



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΠΕΝΤΕΛΗΣ**

**Δ/νση: Οικονομικής**

**Ταχ.Δ/νση: ΚΑΛΑΜΒΟΚΗ 2<sup>Α</sup>- ΜΕΛΙΣΣΙΑ**

**Ταχ. Κώδικας: 151 27**

**Τηλ: 213 2050000**

**FAX: 213 2050039**

**Μερίσια 24/12/2020**

**Αρ. Πρωτ. 22759**

**Αρ. Σχεδίου: 6650**

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

Ο Δήμος μας ενδιαφέρεται να αναθέσει την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια Ακατέργαστου άλατος», προϋπολογισμού 11.667,25€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.(24%) με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Παρακαλούμε, αφού λάβετε υπόψη την μελέτη 22/2020 της υπηρεσίας<sup>1</sup>, όσο και τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της, να καταθέσετε ανοικτή οικονομική προσφορά στο πρωτόκολλο του Δήμου έως και την 28/12/2020, η οποία θα συνοδεύεται από αίτηση κατάθεσης οικονομικής προσφοράς.

**Η αίτηση θα αναγράφει με κεφαλαία γράμματα τα εξής:**

**ΠΡΟΣ: Τμήμα Προμηθειών του Δήμου**

**ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Κριτήριο κατακύρωσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Επισήμανση: Μετά την τροποποίηση του Ν. 4412/16 με τον Ν. 4605/19 δεν υφίσταται πλέον υποχρέωση προσκόμισης δικαιολογητικών στην περίπτωση της απευθείας ανάθεσης

**Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΚΕΧΑΓΙΑ ΔΗΜΗΤΡΑ**

---

<sup>1</sup> Η μελέτη και η πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος είναι αναρτημένη στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.penteli.gov.gr](http://www.penteli.gov.gr). (Προαιρετική ανάρτηση).