



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΠΕΝΤΕΛΗΣ
 ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΟΠΙΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ
 Δ/ΝΣΗ: ΚΑΛΑΜΒΟΚΗ 2^Α-ΜΕΛΙΣΣΙΑ ΤΚ 15127
 ΤΗΛ. 213 2050000
 FAX:213 2050039
www.penteli.gov.gr
 mail:info@penteli.gov.gr
 mail:spyranti@penteli.gov.gr

Μελίτσια 26/8/2022
 Αρ. πρωτ. 16060/4591

Ο ΔΗΜΟΣ ΠΕΝΤΕΛΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ

Ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την προμήθεια και εγκατάσταση του απαιτούμενου εξοπλισμού για την «ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΑΛΣΥΛΛΙΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΕΝΤΕΛΗΣ» **προϋπολογισμού 350.988,20€ (συμπ. ΦΠΑ 24%)** με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα προσφορά από οικονομική άποψη βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας- τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 27 & 86 του Ν. 4412/2016.

1. ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ: ΔΗΜΟΣ ΠΕΝΤΕΛΗΣ

Δ/νση: ΚΑΛΑΜΒΟΚΗ 2Α, 15127, ΜΕΛΙΣΣΙΑ, Τηλ. 213 2050000

E-mail: info@penteli.gov.gr

2. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ-ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΚΑΙ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΩΝ

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια και εγκατάσταση συστήματος **ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΑΛΣΥΛΛΙΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΕΝΤΕΛΗΣ**, με την υλοποίηση των παρακάτω Δράσεων στο πλαίσιο ενός Ολοκληρωμένου Πληροφοριακού Συστήματος (στο εξής ΟΠΣ):

- **Δ1:** Λογισμικό Ενοποιημένης Διαχείρισης Συστήματος Πυρανίχνευσης και Εξοπλισμού Πυρασφάλειας
- **Δ2:** Σύστημα Πυρανίχνευσης Αλσυλλίων με Χρήση Ασύρματων Αισθητήρων και Θερμικών Καμερών
- **Δ3:** Προμήθεια Πολυκόπτερου (Drone) για Επιβεβαίωση Συμβάντων
- **Δ4:** Προμήθεια Φορητών συσκευών τηλεπικοινωνίας VHF/UHF
- **Δ5:** Προμήθεια δεξαμενών Νερού για την Πυρόσβεση

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

- **Δ6:** Προμήθεια Φορητού Εξοπλισμού Καταστολής και Στολών για το Προσωπικό Πεδίου

Περαιτέρω, στο αντικείμενο της σύμβασης περιλαμβάνεται και η εκπαίδευση χρηστών, η τεχνική υποστήριξη και η συντήρηση του εν λόγω συστήματος. Προσφορές υποβάλλονται για ολόκληρη την ποσότητα του προμηθευόμενου είδους.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 31625100-4, 35613000-4, 32344280-2, 44611500-1, 35111400-9.

3. ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Ο ενδεικτικός συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των 350.988,20 € με Φ.Π.Α. 24%.

4. ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ – ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗ

Τόπος-Χρόνος-Γλώσσα

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promotheus.gov.gr

- α) Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών : 5/9/2022 ώρα 10:00 π.μ.
- β) Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών 26/9/2022 και ώρα 10:00 π.μ.
- γ) Γλώσσα σύνταξης των προσφορών είναι η Ελληνική.
- δ) Γίνονται δεκτές προσφορές μόνο για το σύνολο της προμήθειας.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Όλα τα στοιχεία της μελέτης & του διαγωνισμού είναι αναρτημένα στο ΕΣΗΔΗΣ και στον ιστότοπο του Δήμου: www.penteli.gov.gr καθώς και στο τμήμα προμηθειών.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες- διευκρινήσεις για τα έγγραφα του Διαγωνισμού υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. www.promitheus.gov.gr.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2132050024, αρμόδια υπάλληλος για επικοινωνία κ. Ε.ΣΠΥΡΑΝΤΗ.

5. ΛΗΨΗ ΥΠΟΨΗ ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές δε γίνονται δεκτές και σε περίπτωση που υποβληθούν δε λαμβάνονται υπόψη.

6. ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η διάρκεια της σύμβασης είναι εννέα (9) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

7. ΔΙΚΑΙΟΥΜΕΝΟΙ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα εγκατεστημένα:

- α) στην Ελλάδα ή σε άλλο κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη Συμφωνία περί Δημόσιων Συμβάσεων, ΣΔΣ, (Ν. 2513/1997, Α' 139), στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

δ) σε τρίτες χώρες που δεν emπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, εφόσον πληρούν τις προϋποθέσεις που ορίζονται στο άρθρο 79 του Ν. 4412/2016 (Α' 147), όπως περιγράφονται στο άρθρο 7 της παρούσας.

Τα ανωτέρω ισχύουν και σε περίπτωση ενώσεων για τα μέλη τους.

8. ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Εγγυητική επιστολή συμμετοχής είναι να (2 %) επί της επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης των υπό προμήθεια ειδών, χωρίς ΦΠΑ, με ισχύ δεκατριών (13) μηνών από την ημέρα διαγωνισμού.

Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, σύμφωνα με το άρθρο 72 παρ. 4 του ν. 4412/2016, το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού. Ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής εκτέλεσης πρέπει να είναι μεγαλύτερος από τον συμβατικό χρόνο φόρτωσης ή παράδοσης, για διάστημα ενός μήνα.

Οι προσφέροντες θα πρέπει να παράσχουν εγγύηση καλής λειτουργίας των εγκατεστημένων ειδών, 3% επί της συμβατικής αξίας χωρίς ΦΠΑ, για όλη τη διάρκεια της προσφερόμενης εγγύησης, τουλάχιστον ενός (1) έτους. Ο χρόνος ισχύος των εγγυητικών καλής λειτουργίας θα είναι ένα (1) έτος.

9. ΠΑΡΑΔΟΤΕΑ

Όπως περιγράφονται στα τεύχη της διακήρυξης.

10. ΙΣΧΥΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι δώδεκα (12) μήνες, προσμετρούμενος από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά που ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο των δώδεκα (12) μηνών, απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

11. ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΥΓΕΣ - ΠΡΟΣΩΡΙΝΗ ΔΙΚΑΣΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ

Εφαρμόζονται οι διατάξεις της παρ. 1 β του άρθρου 142 του ν. 4782/2021 (Α' 36) όπως αναλυτικά αναφέρονται στο άρθρο 3.4 της αναλυτικής διακήρυξης.

12. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ

ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ

Ημερομηνία αποστολής της περίληψης της διακήρυξης στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων είναι η 26/8/2022 ID:22-489153-001.

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΕΝΤΕΛΗΣ

ΚΕΧΑΓΙΑ ΔΗΜΗΤΡΑ